

НОВОСТЬ

03.06.2025

РИТЭК ОПРЕДЕЛИЛ ЛУЧШИХ ПО ПРОФЕССИИ

РИТЭК (научно-технический полигон ПАО «ЛУКОЙЛ») подвел итоги Конкурса профессионального мастерства рабочих на звание «Лучший по профессии».

В мероприятии участвовали девять представителей трех территориально-производственных предприятий из Самарской, Волгоградской областей и Республики Татарстан.

Состязание впервые проходило на производственных площадках предприятия в Самарской области. Для проведения одной из главных номинаций – оператор по добыче нефти и газа – специально построен комплекс типового оборудования для добычи нефти с обустройством устья двух скважин.

Конкурс состоял из двух частей - участники имели возможность продемонстрировать теоретические и практические навыки, необходимые для решения производственных задач.

Победители определялись по сумме баллов, набранных по итогам испытаний. За соблюдением технологии выполнения работ и требований промышленной безопасности и охраны труда следила конкурсная комиссия из специалистов предприятия.

По итогам в номинации «Оператор по добыче нефти и газа» первое место завоевал Константин Афанасьев из ТПП «ТатРИТЭКнефть»

В номинации «Оператор товарный» убедительную победу одержал Сергей Ращупкин – работник ТПП «РИТЭК-Самара-Нафта».

В номинации «Оператор обезвоживающей и обессоливающей установки» победила Ольга Котельникова – представительница принимающей стороны.

Все конкурсанты достойно прошли испытания, продемонстрировав профессионализм и мастерство.

Кроме того, впервые в рамках конкурса был проведен «День мастера». На встрече мастерам по подготовке нефти и газа из регионов присутствия РИТЭК

были представлены лучшие технологии, применяемые в ТПП «РИТЭК-Самара-Нафта».

Также на церемонии награждения были объявлены итоги ранее проведенного в РИТЭК Конкурса «Лучший цех добычи нефти и газа». Первое место присуждено коллективу «ЦДНГ №2» ТПП «ТатРИТЭКнефть».