

НОВОСТЬ

31.08.2023

## РИТЭК ПРЕДСТАВИЛ В ТАТАРСТАНЕ НОВЕЙШИЕ ТЕХНОЛОГИИ ДОБЫЧИ И УТИЛИЗАЦИИ

РИТЭК (входит в Группу «ЛУКОЙЛ») стал участником Международной выставки нефтегазохимической отрасли «TatOilExpo-2023», которая проходит в Казани. На стенде научно-технического полигона ЛУКОЙЛа представлены новейшие разработки по добыче и переработке углеводородов.

Специалисты РИТЭК впервые продемонстрировали нефтяному сообществу технологию утилизации дымовых газов с помощью микроводорослей. Живая субстанция способна поглощать дымовой газ из источника промышленных объектов предприятия и преобразовывать его в биомассу, которая в свою очередь перерабатывается в бионефть с помощью гидротермального сжижения. Конечный продукт может реализовываться самостоятельно.

На выставочном стенде представлен также макет пилотной установки высокотемпературного пиролитического разложения. Сейчас специалисты РИТЭК заканчивают лабораторные испытания технологии, с помощью которой в ПАО «ЛУКОЙЛ» планируют довести утилизацию попутного нефтяного газа до 100% (сейчас 97,6%). Пилотная установка пиролиза сможет использовать 1 млн  $\text{нм}^3$  ПНГ в год, разлагая его на экологически чистый водород (134 тонны в год) и технический углерод (536 тонн в год). Оба продукта можно реализовать потребителям. Водород используют производители аммиака и метанола, а технический углерод востребован в электронной промышленности для изготовления полимерной и лакокрасочной продукции.

Кроме того, в ООО «РИТЭК» планируется разработка технологии низкотемпературного пиролиза ПНГ с получением дорогостоящего углеродного нановолокна и нанотрубок, необходимых при изготовлении литий-ионных аккумуляторов. Продукт востребован и в микроэлектронике, в том числе в нейрокомпьютерных разработках, оптических дисплеях, углепластиковых материалов, генераторах энергии, сверхпрочные нитях, композитных материалах и т.п.

Среди нововведений - технология с применением катализаторов акватермолиза при проведении пароциклических обработок скважин. Ноу-хау уже активно используют в ТПП «РИТЭК-Самара-Нафта», где проведено более

40 скважинно-операций. При применении технологии катализаторов акватермолиза получены положительные результаты с увеличением текущего дебита нефти в 6-7 раз и снижением ее вязкости в 4-5 раз.

На площадке «TatOilExpo-2023» состоялся круглый стол «80-летие нефтедобычи в Республике Татарстан», на котором РИТЭКпо пригласению Союза нефтегазопромышленников России представил доклад на тему «Татарстанский период выдающегося нефтяника В.И.Грайфера».