

НОВОСТЬ
13.07.2016

ТЕХНОЛОГИИ РИТЭКА НА НЕФТЯНОМ САММИТЕ

Вице-президент ПАО «ЛУКОЙЛ», генеральный директор АО «РИТЭК» Николай Николаев принял участие в работе Нефтяного саммита в Карабаше (Татарстан).

Президент Татарстана Рустам Минниханов посетил выставочный стенд РИТЭКа с образцами технологий и оборудования, которые компания использует для добычи нефти в республике. Среди них, в частности, технология водогазового воздействия, которая применяется на Мензелинском месторождении и заключается в попеременной закачке попутного нефтяного газа и воды в нефтеносные пласты.

РИТЭК также применяет систему «Пьезомост», которая позволяет вести мониторинг разработки залежей в режиме реального времени, планировать и своевременно проводить геолого-технические мероприятия. Эта система дает возможность минимизировать простои добывающих скважин при оценке энергетического потенциала залежи и оптимизировать системы заводнения и отбора.

Помимо этого на выставочном стенде были представлены модернизированные установки погружного бесштангового плунжерного насоса с вентильным приводом. Это оборудование РИТЭК использует для добычи нефти из скважин с малым и средним дебитом, с вязкостью нефти до 200Сп и глубиной спуска до 1,5 км. По сравнению с традиционными штанговыми насосами эта техника помимо снижения капитальных затрат и сокращения потребления электроэнергии дает возможность работать в скважинах с аномальной кривизной ствола.

Среди прочего специалисты РИТЭКа продемонстрировали участникам Нефтяного саммита разработанный совместно с учеными из РГУ нефти и газа им. Ивана Губкина инновационные реагенты для повышения нефтеотдачи пластов. Опытно-промышленные испытания реагента ИМР, в частности, показали снижение обводненности продукции на 20% и увеличение дебита в 2 раза. В свою очередь в результате испытаний реагента РКМ был получен промышленный приток нефти 30 м³ в сутки.